



Produkt-Information: Alsar 100

Alsar 100 ist ein flüssiges, mildalkalisches und hochkonzentriertes Reinigungsmittel zum Einsatz in Ultraschall-Anlagen.

Wirkungsweise:

Alsar 100 bewirkt durch die Kombination von grenzflächen- und oberflächenaktiven Tensiden und Emulgatoren in Verbindung mit Lösungsvermittlern und Buildner-Substanzen einen schnellen und gezielten Angriff auf ölige, fettige, pigment- und trennmittelhaltige Rückstände. Alsar 100 ist nicht rückbefettend und die damit gereinigten Oberflächen sind voll wasserbenetzbar.

ACHTUNG: Aluminiumlegierungen sollten vor der ersten Anwendung auf Beständigkeit geprüft werden!

Anwendungsbereich Neufertigung:

Alsar 100 wird innerhalb der Neufertigung zur Reinigung und Entfettung von spangebend bearbeiteten Teilen sowie spanlos verformter und tiefgezogener Blechteile eingesetzt.

Öle und Fette und die daran gebundenen Rückstände und Abriebe, Polierschmutzungen, Schleif- und Läpprückstände, Pigmente und Staub werden gründlich entfernt.

Anwendungskonzentration [%]	Temperatur [°C]	Kontaktzeit [s]
2 – 5	50 – 80	30 - 180

Anwendungsbereich Reinraum:

Zur Endreinigung von hochempfindlichen Werkstücken, elektrischen Baugruppen, endbearbeiteten Legierungen, Keramiken und Kunststoffen.

Staub, Öle und Fette, Polierschmutzungen, also Kombinationen organischer und anorganischer Verschmutzungen werden schnell und schonend entfernt. Die meisten Öl- und Kunstharzlacke werden nicht angegriffen.

Anwendungskonzentration [%]	Temperatur [°C]	Kontaktzeit [min]
2 – 10	50 - 80	1 - 10

Anschließend sollte unter Reinraumbedingungen mit Vollentsalztem Wasser mehrmals gespült werden, damit keinerlei Waschmittelrückstände incl. gelöster Verschmutzung auf der Oberfläche verbleiben.



Technische Daten:

Zusammensetzung:	Dieses Produkt ist ein Gemisch (eine Zubereitung) im Sinne der Verordnung EG 1907/2006 aus anionischen und nichtionogenen Tensiden, Phosphaten, Lösungsvermittlern und Wasser.	
Form:	flüssig	
Farbe:	blau	
Geruch:	mild, produktspezifisch	
Dichte:	(20 °C)	ca. 1,08 g/cm ³
pH-Wert:	(3 %, 20 °C)	ca. 9,3
	(5 %, 20 °C)	ca. 9,5
Leitfähigkeit:	(3 %, 20 °C)	ca. 3,82 mS
	(5 %, 20 °C)	ca. 5,76 mS
Kennzeichnung:	Xi – reizend – <i>Kennzeichnung betrifft nur das Konzentrat; in Anwendungskonzentration ist Alsar 100 kennzeichnungsfrei</i>	
R-Sätze:	41	Gefahr ernster Augenschäden
S-Sätze:	26	bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser spülen und Arzt aufsuchen
	28	bei Berührung mit der Haut sofort mit Wasser abwaschen
	37/39	bei der Arbeit geeignete Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen
EAK:	060299	Abfälle n.a.g., verbrauchte basische Lösungen
WGK:	2	wassergefährdend
Verpackung:	30 kg	Kunststoff-Kanister
	10 kg	Kunststoff-Kanister

Die für den Umgang mit Chemikalien geltenden Vorschriften und Vorsichtsmaßnahmen sind unbedingt zu beachten und einzuhalten. Aufgrund der starken Entfettungswirkung wird der Gebrauch von Gummihandschuhen empfohlen. Nach Hautkontakt mit dem Konzentrat sollte gut mit Wasser gespült und eine fettende Hautschutzcreme verwendet werden.

Sicherheitsdatenblatt beachten!

Entsorgung:

Alsar 100 enthält keine freien Ätzalkalien, eine Neutralisation ist daher meistens nicht notwendig. Die Entsorgung darf grundsätzlich erst nach dem Abkühlen der Lösung durchgeführt werden.

Damit die verbrauchte Reinigungslösung entsorgt werden kann, muß die Emulsion gebrochen werden und evtl. in der Lösung enthaltene Schwermetallionen müssen ausgefällt und sedimentiert werden.